

Cómo fabricar un cable de batería a la medida

Los cables de batería pueden comprarse preensamblados o fabricarse a la medida para adaptarse a las diferentes longitudes y tamaños de los pernos. Los cables de batería preensamblados no siempre llegan hasta los terminales de la batería o pueden provocar desorden si son demasiado largos. Fabricar sus propios cables de batería a la medida puede ser la mejor opción; especialmente cuando trabaje en varios vehículos que no tengan las mismas especificaciones.

Hay tres maneras diferentes de fabricar un cable de batería.

1. A presión: solo debe presionar las conexiones o terminales. Aunque este método es rápido, no es eficaz para evitar que la corrosión se introduzca en el cable.
2. A presión con tubos termorretráctiles: este es el método más utilizado. Se ejerce presión en la conexión o terminal y se sella con tubos termorretráctiles. Los tubos termorretráctiles ayudan a prevenir la corrosión.
3. Terminales de soldadura o barras de soldadura y tubos termorretráctiles: este método proporciona una conexión más confiable. Los tubos termorretráctiles brindan protección contra la corrosión. (Nota: La mayoría de los terminales de uso a presión están diseñados para ceder ante la presión o soldarse.)

A continuación, se especifican los pasos para el método más común (a presión y con tubos termorretráctiles) que se usa para fabricar un cable de batería a la medida.

1. Verifique la longitud del cable de batería que necesita.
2. Retire 7/8" (22-25 mm) del revestimiento del extremo del cable de la batería. Los bornes de la batería requieren aproximadamente 3/4" (18-20 mm). Fig 1
3. Inserte 1.5" (38 mm) del tubo termorretráctil sobre el extremo del cable de la batería y deslíceselo hacia abajo. Inserte el cable sin aislamiento en el borne de la batería. Fig 2
4. Ajuste los troqueles de la pinza de presión de acuerdo con el tamaño y el código de color del terminal de la batería que está utilizando. Los códigos y tamaños de los troqueles de esta herramienta están impresos en todos los bornes de las baterías. Fig 3
5. Todos bornes de aleación de cobre de las baterías están diseñados para hacerles presión en 2 puntos (4 para los terminales de bandera). Haga el primer punto de presión cerca de la abertura del cilindro y el segundo más alejado de ella. Fig 4
6. Deslice el tubo termorretráctil sobre el borne con el centro del tubo alineado con el extremo del cilindro. Use una pistola de calor o un soplete para contraer el tubo sobre la conexión. (Importante: Asegúrese de calentar el tubo retráctil uniformemente. El tubo retráctil puede derretirse si se calienta demasiado.) Fig 5



CONSEJOS

- Cuando utilice un cable universal, use un tubo retráctil de calor rojo para marcar la conexión positiva y el negro para marcar la conexión negativa.
- Conectar incorrectamente los terminales puede provocar corrosión y poca conductividad.
- El alambre de cobre en todos los cables de batería es el mismo. La única diferencia importante es el color del revestimiento del cable o del tubo termorretráctil.

¿Tiene alguna pregunta técnica?

¡Obtenga los consejos más recientes de un ingeniero calificado de Phillips!
Llame al 888-959-0995 o envíe un correo electrónico a: techtips@phillipsind.com

LA INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

relacionada con este artículo, está disponible [aquí](#).

VISÍTENOS EN LÍNEA

en www.phillipswiktechtips.com

Para ser incluido en nuestra lista de correo y acceder a todas las ediciones anteriores.